



## Грунтовка UniPrime EE антикоррозионная по металлу (ЭФ-0593)

Для наружных и внутренних работ  
ТУ ВУ 600112981.059-2014

- Повышенная защита от коррозии
- Высокая устойчивость к воздействию воды, масла, соли, дизельного топлива, бензина, растворам кислот
- Подходит для временной консервации металла
- Увеличивает срок службы комплексного покрытия
- Естественной и горячей сушки
- Быстро сохнет
- Значительно улучшает сцепление эмали с основанием

### Краткий обзор

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Назначение</b>                  | Для грунтования как новых, так и ремонтируемых стальных (в т.ч. легированных), оцинкованных, алюминиевых, чугунных и других металлических поверхностей. Используется в качестве грунтовочного слоя в системах с эпоксифирными, алкидно-уретановыми, алкидно-фенольными и полиуретановыми материалами для антикоррозионной защиты металлических конструкций различного назначения, объектов промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного и холодного климата, а также в условиях промышленной влажности и химически агрессивных сред. При нанесении не менее 2 слоев может использоваться в качестве самостоятельного покрытия для временной защиты от коррозии. По загрунтованной грунтовкой поверхности возможно проведение сварочных работ. |
| <b>Сферы применения</b>            | <b>[M]</b> Металлообработка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Свойства</b>                    | Образует покрытие с повышенными антикоррозионными свойствами, стойкое к воздействию солевого раствора, воды, индустриального масла, дизельного топлива, бензина, растворов соляной и азотной кислот. Обладает хорошей адгезией к грунтуемой поверхности, а также к последующим слоям наносимых лакокрасочных материалов, значительно увеличивает срок службы комплексного покрытия. Грунтовка удобна в нанесении, быстро сохнет при естественной и горячей сушке.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Состав</b>                      | Эпоксифирная смола, пигменты, наполнители, растворители ароматические и на основе эфиров уксусной кислоты, сиккативы, функциональные и антикоррозионные добавки.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Цвет и внешний вид покрытия</b> | Цвет покрытия – серый, красно-коричневый. Оттенок не нормируется. Внешний вид покрытия – после высыхания грунтовка образует гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

### Технические данные

| Показатели качества                                                                                                    | Значение по ТУ |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Массовая доля нелетучих веществ %                                                                                      | 60 - 70        |
| Динамическая вязкость по вискозиметру Брукфильда, мПа*с, (20 об/мин, шп. № 5) при температуре (20±0,5) °С              | 4000 - 10000   |
| Степень перетира, мкм, не более                                                                                        | 35             |
| Время высыхания до степени 3 при температуре не более                                                                  |                |
| - (20 ± 2) °С, ч                                                                                                       | 1,5            |
| - (60 ± 2) °С, ч                                                                                                       | 0,5            |
| Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3 – покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться. |                |
| Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее                                                         | 50             |
| Адгезия покрытия, баллы, не более                                                                                      | 1              |
| Твердость покрытия, относит. ед., не менее                                                                             | 0,2            |
| Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее                                 |                |
| - воды                                                                                                                 | 360            |
| - 3 % раствора хлористого натрия                                                                                       | 144            |
| - индустриального масла                                                                                                | 360            |
| - бензина                                                                                                              | 240            |
| - дизельного топлива                                                                                                   | 240            |
| - растворов кислот с массовой долей 10 %:                                                                              |                |
| а) соляной                                                                                                             | 2              |
| б) азотной                                                                                                             | 2              |
| Срок службы покрытия, лет не менее, в условиях эксплуатации ХЛ1, УХЛ1                                                  |                |
| - тип атмосферы I                                                                                                      | 10*            |
| - тип атмосферы II                                                                                                     | 10*            |
| Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч, не менее                                                          | 500            |
| Плотность, г/см³                                                                                                       | 1,4            |
| Объемная доля, %                                                                                                       | 47,6           |

Примечание \*- в комплексном покрытии с эмалями, грунт-эмалями, красками.

**Упаковка** 10л.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

### Технология применения

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Пригодные подложки                   | Стальные (в т.ч. легированные), оцинкованные, алюминиевые, чугунные и другие металлические поверхности.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Подготовка поверхности               | По ГОСТ 9.402 и СТБ ISO 8501-1. Рекомендуемый метод очистки – абразивоструйный до степени очистки не ниже Sa 2,5 с предварительным обезжириванием замасленных участков. В ряде случаев допускается ручная механизированная очистка до степени St2. Окрашиваемую поверхность очистить от пыли, жировых и других загрязнений, ржавчины, окислов, старой отслоившейся краски, зашкурить, обезжирить растворителем и высушить. Очищенную поверхность следует обдуть сжатым воздухом для удаления остатков пыли. Подготовка сварных швов, кромок и других участков стальных поверхностей с дефектами – до степени подготовки не ниже P2.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Способ и условия нанесения           | Работы проводить при $t$ окружающего воздуха, грунтовки и окрашиваемого изделия не ниже $5^{\circ}\text{C}$ , относительная влажность воздуха – не выше 80 %, а также при отсутствии конденсата (температура подложки должна быть на $3^{\circ}\text{C}$ выше точки росы) в специальных окрасочных камерах или на открытом воздухе в сухую, безветренную погоду. Перед применением грунтовку тщательно перемешать. Нанести в 1 - 2 слоя безвоздушным, комбинированным (рекомендуемый диаметр сопла 0,009-0,015 дюйма), пневмораспылением (рекомендуемый диаметр сопла 1,5-1,7 мм, давление 3,5-4,5 атм.), в труднодоступных местах рекомендуется подкрашивать кистью. При нанесении материала распылением возможно грунтование в 2 слоя методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой 3 - 5 мин при $t 20^{\circ}\text{C}$ . Рекомендуемая толщина высушенного комплексного покрытия 60-80 мкм, т.е. 2 слоя по 30-40 мкм по сухому (100-120 мкм по мокрому каждого слоя).<br>Промышленное применение – согласно рекомендациям MAV. |
| Пиктограммы способов нанесения       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Разбавление                          | При необходимости разбавить разбавителем R-EPOXY в количестве до 30 % от массы грунтовки.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Температурный режим, время высыхания | При $t (20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – 1,5 ч, при $t (60 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – 30 мин.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Расход                               | На однослойное покрытие 100-120 г/м <sup>2</sup> без учета потерь (при толщине высушенного покрытия 30-40 мкм). Практический расход может изменяться в зависимости от шероховатости, сложности конфигурации поверхности, метода и условий нанесения, квалификации персонала и более точно определяется проведением пробного окрашивания.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

### Дополнительная информация

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Транспортировка и хранение | В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Более подробная информация по безопасному обращению – в паспорте безопасности.                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Меры предосторожности      | ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ, А ТАКЖЕ ПОСЛЕ ИХ ОКОНЧАНИЯ НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО ПРОВЕТРИВАТЬ ПОМЕЩЕНИЕ!<br>Применять искробезопасный инструмент, взрывобезопасное оборудование и освещение. Использовать резиновые (нитриловые) перчатки и защитные очки. Для защиты органов дыхания применять индивидуальные средства защиты. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Вредна при вдыхании! Беречь от детей! Не курить! При попадании на кожу загрязненные участки промыть водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе. |
| Утилизация отходов         | После использования грунтовки пустую банку плотно закупорить и утилизировать как бытовой мусор.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Гарантийный срок           | 12 месяцев с даты изготовления (при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Контактная информация      | Отдел развития и продвижения промышленных материалов:<br>телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92<br>e-mail: otsp@mav.by<br><br>Отдел клиентской поддержки:<br>телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24<br>e-mail: zakaz@mav.by                                                                                                                                                                                                                                    |

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.