

Общество с ограниченной ответственностью «ТАЛАТУ»

Код ОКПД2 20.30.11.120

Код ТН ВЭД 3209 10 0009

УТВЕРЖДАЮ

Операционный директор

ООО «ТАЛАТУ»



В.С. Лукинский

«18» декабря 2023 г.

КРАСКИ ИНТЕРЬЕРНЫЕ
ВОДНО – ДИСПЕРСИОННЫЕ ПОЛИАКРИЛОВЫЕ
INTERIOR 2 PRO, INTERIOR 7 PRO, INTERIOR WHITE PRO

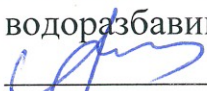
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 20.30.11-063-93296022-2023

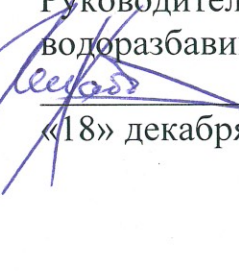
Дата введения в действие –
18.12.2023

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
водоразбавимых ЛКМ

 М.А. Вольфсон
«18» декабря 2023 г.

РАЗРАБОТАЛ:

Руководитель лаборатории
водоразбавимых ЛКМ
 В.Б. Михайлов
«18» декабря 2023 г.

г. Санкт-Петербург
2023

Настоящие технические условия распространяются на интерьерные водно-дисперсионные полиакриловые краски INTERIOR 2 PRO, INTERIOR 7 PRO, INTERIOR WHITE PRO (далее по тексту – краски), выпускаемые под товарным знаком «KOMANDOR», предназначены для окраски стен и потолков по кирпичным, бетонным, оштукатуренным и другим пористым поверхностям, в том числе по старым прочно держащимся покрытиям на основе водно-дисперсионных красок.

Краски предназначены для применения в жилых многоквартирных зданиях, общественных зданиях и сооружениях, в том числе социального и медицинского обслуживания, дошкольных и общеобразовательных организациях, организациях профессионального и высшего образования, гостиницах, торгово-развлекательных комплексах и спортивных сооружениях.

Краска INTERIOR WHITE PRO, предназначена для окрашивания потолков в помещениях с нормальной влажностью.

Краски INTERIOR 2 PRO, INTERIOR 7 PRO, предназначены для окрашивания внутри сухих помещений и помещений с периодически повышенной влажностью.

Пример условного обозначения при заказе: "Краска интерьерная водно-дисперсионная полиакриловая INTERIOR 2 PRO, ТУ 20.30.11-063-93296022-2023".

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОДУКЦИИ

1.1. Краски должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Краски представляют собой суспензию пигментов и наполнителей в водной дисперсии акрилового сополимера с добавлением различных вспомогательных веществ (эмульгаторов, стабилизаторов и др.).

1.2.2 Краски имеют код ОКПД2 20.30.11.120 и код ТН ВЭД 3209100009.

1.2.3 Краски выпускаются в форме базовых основ «База А» и «База С», подлежащих колеровке непосредственно перед применением. «База А» может использоваться без колеровки в качестве белой краски.

1.2.4 Показатели качества красок должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1. В таблице 2 (Приложения В) приведены справочные характеристики и показатели качества.

1.3 Применяемое сырьё должно соответствовать действующим нормативным документам. Сырьё, содержащее природные радионуклиды должно соответствовать требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10, СанПиН 2.6.1.2800-10. А именно: эффективная удельная активность природных радионуклидов должна соответствовать Аэфф не более 370 Бк/кг.

1.4 Комплектность

Материалы одноупаковочные.

1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировка – по ГОСТ 9980.4.

1.5.2 Текст этикетки продукции, предназначенной для розничной торговли (информация для потребителя) приведен в приложении Г.

1.5.3 Краски не классифицируются как опасный груз.

Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192. При маркировке транспортной тары необходимо наносить товарный знак «KOMANDOR», манипуляционные знаки «Беречь от солнечных лучей», «Беречь от влаги», «Герметичная упаковка», «Пределы температуры от плюс 5°C до плюс 35°C».

Таблица 1. Технические показатели красок

Наименование показателя	Значение для марки			Метод испытания
	INTERIOR 2 PRO	INTERIOR 7 PRO	INTERIOR WHITE PRO	
1 Внешний вид краски	Однородная масса без посторонних механических включений. Допускается			Визуально, п.5.2 наст. ТУ
2 Внешний вид покрытия	Ровное, однородное, без посторонних механических включений			п.5.3 наст. ТУ
3 Плотность, г/см ³	1,25-1,60	1,15-1,35	1,40-1,60	По ГОСТ 31992.1, п.5.4 наст. ТУ
4 Степень перетира, мкм, не более	50			По ГОСТ 31973 (по штрихам)
5 Массовая доля нелетучих веществ, %	45-60	35-55	50-65	По ГОСТ 31939 и п.5.5 наст. ТУ
6 Водородный показатель, рН	8,0-9,5			По ГОСТ Р 52020 (п. 9.4)
7 Вязкость по вискозиметру Кребса, усл.ед. KU	105-135		115-135	п.5.6 наст. ТУ

1.6 Упаковка

Упаковка красок – по ГОСТ 9980.3, группа 10.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Класс опасности красок – 4-й (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.007. Краски не обладают кожно-резорбтивным и сенсibilизирующим действием в рекомендуемом режиме применения. Обладают слабо раздражающим действием на кожные покровы.

2.2 Краски являются пожаробезопасными.

При производстве и применении красок требуется соблюдение норм и принятие мер безопасности по ГОСТ 12.3.002 и ГОСТ 12.3.005.

2.3 По санитарно-гигиеническим показателям производство краски должно соответствовать требованиям СП 2.2.3670-20.

2.4 Все работы с красками должны проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021.

2.5 При производстве красок необходимо организовать контроль за соблюдением вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и СанПиН 1.2.3685-21, а именно: акриловая кислота – ПДК 15/5 мг/м³; диоксид титана – ПДК -/10 мг/м³; тальк – ПДК 8/4 мг/м³; кальцит – ПДК -/6 мг/м³; пропиленгликоль – ПДК 7 мг/м³.

2.6 К производству и применению красок допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие обучение по безопасным приемам работы, сдавшие экзамены на право самостоятельной работы и не имеющие медицинских противопоказаний. Лица, занятые в производстве красок, должны проходить предварительный при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры. Медицинские осмотры проводятся в соответствии с действующим законодательством.

2.7 Лица, занятые в производстве красок, должны быть обеспечены специальной одеждой по ГОСТ 12.4.103 и ГОСТ EN 340, специальной обувью по ГОСТ Р EN ИСО 20345, очками защитными по ГОСТ 12.4.253, перчатками по ГОСТ ISO 374-1 и ГОСТ 12.4.252, респираторами по ГОСТ 12.4.121 и ГОСТ 12.4.296.

3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 Краски по требованиям охраны окружающей среды должны соответствовать действующему законодательству.

3.2 В целях охраны атмосферного воздуха при производстве необходимо предусмотреть организацию контроля за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) химических веществ в соответствии с требованиями ГОСТ Р 58577.

3.3 Производственные сточные воды в процессе изготовления не образуются.

3.4 Сбор, хранение, вывоз и утилизацию отходов, образующихся в процессе изготовления и применения, необходимо осуществлять в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.3684-21.

4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Правила приемки – по ГОСТ 9980.1.

Приемку красок проводят партиями.

За партию принимают количество однородной по качеству краски, полученной за один технологический цикл и сопровождаемую документом о качестве – паспортом качества.

4.2 Паспорт качества должен содержать следующие сведения:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- юридический адрес предприятия-изготовителя с указанием страны;
- наименование продукта и его марку;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- дату изготовления;
- объем партии;
- подтверждение соответствия выпускаемого продукта требованиям настоящих технических условий;
- штамп ОТК.

4.3 Каждая партия красок должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям на соответствие показателям таблицы 1.

4.4 Результаты испытаний предоставляются потребителю в виде соответствующего сертификата анализа, протокола тестирования или другого документа.

4.5 Дополнительные испытания для определения различных показателей, характеризующих краски или покрытие, полученное на ее основе, изготовитель определяет в порядке, согласованном с потребителем.

5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Отбор проб по ГОСТ 9980.2.

5.2 Цвет и внешний вид краски определяют визуально после механического перемешивания краски в таре. Краска должна быть однородной по консистенции и цвету, не должна содержать видимых включений, комков и неоднородностей. Допускается расслаивание краски при хранении свыше 1 суток.

5.3 Определение внешнего вида покрытия.

Внешний вид покрытия определяют на пластинках из стекла размером 90x120 мм, толщиной 1,2 мм или на контрастном картоне, толщиной не менее 0,2 мм.

Пластинки подготавливают по ГОСТ 8832, разд. 3.

Краску наносят в неразбавленном виде аппликатором с высотой зазора 200 мкм, в один слой и высушивают 24ч при температуре $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$. Допускается сушка 30-45 минут, при температуре $(50\pm 2)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 60%, с последующим охлаждением в течение 5 минут при температуре $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$.

В случае разногласия, принимается значение, полученное при температуре сушки $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$.

Внешний вид покрытия определяют визуально при естественном или искусственном дневном рассеянном свете на образцах, подготовленных, как указано выше.

5.4 Плотность краски определяют по ГОСТ 31992.1, с использованием металлического пикнометра объемом 100 см³.

На предприятии-изготовителе допускается определение плотности по внутренней методике предприятия ИЛАБТ-003-15 с использованием пикнометра типа «металлический шар».

Условия испытаний: температура $(23\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$.

В случае разногласий определение проводить по ГОСТ 31992.1.

Текст методики ИЛАБТ-003-15 приведен в приложении Д.

5.5 Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 31939, при этом навеску краски массой 0,5-1 г высушивают в сушильном шкафу при температуре $(105\pm 2)^{\circ}\text{C}$, в течение 1 часа.

5.6 Определение вязкости краски в единицах Кребса

Определение проводится по внутренней методике изготовителя ИЛАБТ-011-15 с помощью вискозиметра Кребса Brookfield KU-2.

Текст методики ИЛАБТ-011-15 приведен в приложении Д.

5.7 Определение времени высыхания

Время высыхания до степени 3 определяют по ГОСТ 19007.

Температура испытания – (23 ± 2) °С, относительная влажность - не более 50%, толщина мокрого слоя краски - 200 мкм.

Для удаления листков бумаги с покрытия допускается использовать метод сдувания.

5.8 Определение блеска покрытия

5.8.1 Приборы и материалы

Блескомер по ГОСТ 31975, аппликатор с зазором 200 мкм.

5.8.2. Проведение испытания

Блеск покрытия определяют на стеклянных пластинах размером 90x120 мм, толщиной 1,0-2,0 мм. Допускается использование контрастных бланков из картона, не впитывающего ЛКМ. Краску наносят в неразбавленном виде аппликатором, в один слой и высушивают 24ч при температуре (23 ± 2) °С. Допускается сушка 30-45 минут, при температуре (50 ± 2) °С и относительной влажности не более 60%, с последующим охлаждением в течение 5 минут при температуре (23 ± 2) °С.

В случае разногласия, принимается значение, полученное при температуре сушки (23 ± 2) °С.

5.9 Перечень оборудования, материалов и реактивов, необходимых для контроля продукции приведен в приложении Б.

5.10 Допускается при проведении измерений и испытаний применение других средств измерений и лабораторной посуды с аналогичными метрологическими характеристиками.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Транспортирование и хранение краски – по ГОСТ 9980.5.

6.2. Хранение осуществлять в плотно закрытой таре, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников отопления.

6.3. Хранение и транспортирование краски осуществляется в температурном диапазоне от плюс 5 °С до плюс 35 °С.

7 УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

7.1 Неокрашенную поверхность очистить от загрязнений и пыли. С ранее окрашенной поверхности удалить отслаивающуюся краску, гляцевую поверхность старых покрытий шлифовать до матового состояния, удалить пыль, обезжирить, при необходимости промыть водой. Меловую побелку и известковую краску полностью удалить, промыть поверхность чистой водой. Мелящие шпатлеванные поверхности грунтовать водно-дисперсионной грунтовкой глубокого проникновения "PRO PRIMER" согласно технической спецификации на материал. Бетонные поверхности допускается окрашивать без предварительного грунтования. При ремонте рекомендуется предварительно определить тип старого покрытия.

7.2 Краску перед применением перемешивают и, при необходимости, разбавляют водой не более чем на 10% по объёму. Изменение вязкости и отстаивание водного слоя в процессе хранения не является браковочным признаком.

7.3 Поверхность перед окраской должна быть сухой и чистой. Температура окружающего воздуха, краски и окрашиваемой поверхности во время окраски и сушки покрытия должна быть не ниже плюс 5 °С.

Краску наносят кистью, валиком или распылением в 2 слоя с промежуточной сушкой 2 часа при температуре плюс 20 °С относительной влажности воздуха 50%.

Расход краски на один слой в зависимости от цвета и метода нанесения составляет: 150-180 мл/м² по пористой неровной поверхности (бетонной, оштукатуренной); 120-160 мл/м² по зашпатлёванной поверхности, обоям, гипсокартону; 100-125 мл/м² по гладкой, непитающей поверхности (ранее окрашенной).

Инструмент, тару, пятна отмывают водой до высыхания краски.

7.4 Краски, при необходимости, колеруют колорантами для водно-дисперсионных красок или универсальными колорантами.

7.5 Если температура при окраске ниже плюс 15 °С, рекомендуется увеличить продолжительность высыхания каждого слоя краски до 24 часов.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие красок требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения красок в невскрытой заводской упаковке – 3 года со дня изготовления.

Приложение А (обязательное)

Перечень документов, на которые даны ссылки в данных ТУ

Обозначение и номер НТД	Наименование НТД	Номер пункта настоящих ТУ, в котором дана ссылка
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	2.5
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности (с Изменениями № 1, 2)	2.1
ГОСТ 12.1.044-89	Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.	2.3.
ГОСТ 12.3.002-2014	Процессы производственные. Общие требования безопасности.	2.2
ГОСТ 12.3.005-75	Работы окрасочные. Общие требования безопасности.	2.2
ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования	2.4
ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация	2.7
ГОСТ 12.4.121-2015	Средства индивидуальной защиты органов дыхания. противогазы фильтрующие. Общие технические условия	2.7
ГОСТ 12.4.252-2013	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. перчатки. Общие технические требования. методы испытаний	2.7
ГОСТ 12.4.253-2013	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования	2.7
ГОСТ 12.4.296-2015	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Респираторы фильтрующие. Общие технические условия.	2.7
ГОСТ 597-73	Бумага чертежная. Технические условия	5.3
ГОСТ 8832-76	Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания.	5.6
ГОСТ 9980.1-86	Материалы лакокрасочные. Правила приемки	4.1
ГОСТ 9980.2-2014	(ISO 1513:2010, MOD; ISO 15528:2013, MOD) Материалы лакокрасочные и сырье для них. Отбор проб, контроль и подготовка образцов для испытаний	5.1
ГОСТ 9980.3-2014	Материалы лакокрасочные и вспомогательные, сырье для лакокрасочных материалов. Упаковка	1.6
ГОСТ 9980.4-2002	Материалы лакокрасочные. Маркировка	1.5.3
ГОСТ 9980.5-2009	Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение	6.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	1.4.2
ГОСТ 31939-2012 (ISO 3251:2008)	Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ	1.2.4 (Табл.1)
ГОСТ 31973-2013 (ISO 1524:2000)	Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира	1.2.4 (Табл.1)
ГОСТ 31975-2017	Материалы лакокрасочные. Метод определения блеска лакокрасочных покрытий под углом 20°, 60° и 85°	Прил.В(Табл. 2), 5.8

Обозначение и номер НТД	Наименование НТД	Номер пункта настоящих ТУ, в котором дана ссылка
ГОСТ 31992.1-2012	(ISO 2811-1:2011) Материалы лакокрасочные. Метод определения плотности. Часть 1. Пикнометрический метод	1.2.4 (Табл.1), 5.4
ГОСТ 32300-2013	Материалы лакокрасочные. Метод определения стойкости покрытий к влажному истиранию и их способности к очистке	Прил.В, прил.Д
ГОСТ Р ЕН ИСО 20345-2011	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты ног. Обувь защитная. Технические требования	2.7
ГОСТ Р 52020-2003	Материалы лакокрасочные водно-дисперсионные. Общие технические условия	1.2.4 (Табл. 1)
ГОСТ Р 53228-2008	Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания	Прил. Д
ГОСТ Р 58577-2019	Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов.	3.2
ГОСТ ISO 374-1-2019	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от химических веществ и микроорганизмов. Часть 1. Терминология и требования к эксплуатационным характеристикам перчаток для защиты от химических веществ	2.7
ГОСТ EN 340-2012	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования	2.7
СанПиН 1.2.3685-21	Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания	2.5
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий	3.4
СанПиН 2.6.1.2523-09	Нормы радиационной безопасности НРБ 99/2009	1.3
СанПиН 2.6.1.2800-10	Гигиенические требования по ограничению облучения населения за счет источников ионизирующего излучения	1.3
СП 2.2.3670-20	Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда	2.3
СП 2.6.1.2612-10	Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности ОСПОРБ-99/2010	1.3
ИЛАБТ-003-15	Определение плотности лакокрасочных материалов с помощью металлического шара	5.4, Прил. Г, Прил. Д
ИЛАБТ-011-15	Определение вязкости лакокрасочных материалов вискозиметром KU-2 (Стормера).	5.7, Прил. Г, Прил. Д

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(Справочное)

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ И РЕАКТИВОВ,
НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРОДУКЦИИ**

- термометры, обеспечивающие измерение температур 10-50 °С, с ценой деления не более 1 °С;
- электрошкаф сушильный лабораторный, обеспечивающий температуру нагрева (105±2)°С;
- весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104-88 2 класса точности;
- гири 2 класса точности по ГОСТ 7328-82;
- пластинки из стекла (или контрастный непитывающий картон);
- толщиномер любого типа, обеспечивающий погрешность измерения не более ±3 мкм, ±6 мкм;
- комплект оборудования для определения времени высыхания по ГОСТ 19007-73;
- стакан стеклянный В-2-250 по ГОСТ 25336-82;
- бумага фильтровальная;
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72;
- рН-метр с погрешностью измерения не более ±0,1 рН;
- гриндометр «Клин»;
- Ротационный Вискозиметр Брукфилда КУ-2;
- Блескомер по ГОСТ 31975;
- пикнометр, объем 100 мл;
- аппликаторы для нанесения ЛКМ с зазорами 150-300 мкм, 180-220 мкм;
- секундомер;
- гигрометр.

ПРИЛОЖЕНИЕ В

(Справочное)

Справочные характеристики и показатели качества

Таблица 2. Справочные характеристики и показатели качества

Наименование показателя	Значение для марки			Метод испытания
	INTERIOR 2 PRO	INTERIOR WHITE PRO	INTERIOR 7 PRO	
Время высыхания до степени 3 при температуре (23±2) °С, ч, не более	1			п.5.7 наст. ТУ
Блеск покрытия под углом 60°, ед. блеска	1-4		3-8	ГОСТ 31975 и п.5.8 наст. ТУ
Примечание – данные показатели являются справочными, в паспорт качества не включаются, определяются в порядке, предусмотренном внутренними нормами предприятия-изготовителя или по запросу потребителя (см. п.4.5. настоящих ТУ).				

ПРИЛОЖЕНИЕ Г (обязательное)**Текст этикетки****Товарный знак «KOMANDOR»****Краска интерьерная водно-дисперсионная полиакриловая
«INTERIOR 2 PRO»**

«INTERIOR 2 PRO» – белая совершенно матовая интерьерная краска

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: для отделки новых и ранее окрашенных водно-дисперсионными красками потолков в помещениях с нормальной эксплуатационной влажностью. Подходит для кирпичных бетонных, оштукатуренных, загрунтованным гипсовым поверхностям, гипсокартону и других пористых поверхностей. Легко наносится без разбрызгивания и потеков, не оставляя следов от инструмента.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: полностью просохшие минеральные поверхности и гипсокартон очистить от пыли и грязи. С ранее окрашенных поверхностей удалить отслаивающуюся краску. Неровности зашпатлевать. Ранее окрашенные и зашпатлеванные поверхности зашлифовать до матового состояния. Нанести грунтовку глубокого проникновения " PRO PRIMER ".

ПРИМЕНЕНИЕ: Краску наносить в два слоя валиком, кистью или безвоздушным распылением. Краску перед нанесением перемешать. При необходимости, разбавить чистой водой не более чем на 10% от объема. Межслойная сушка 2 часа. При температуре от плюс 10 °С до плюс 25 °С, относительной влажности воздуха не более 80%, покрытие полностью высыхает за 24 часа.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: Теплой водой с моющим средством сразу по окончании работ.

УХОД ЗА ОКРАШЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ: при температуре от плюс 10 °С до плюс 25 °С, относительной влажности воздуха не более 80%, покрытие полностью высыхает за 24 часа. Поверхность можно мыть через 30 дней, с использованием мягкой влажной губки и мягких моющих средств.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА: при температуре от плюс 5 °С до плюс 35 °С, в неповрежденной оригинальной таре.

Гарантийный срок хранения в не вскрытой заводской упаковке – 3 года со дня изготовления. Дата изготовления указана на крышке

КОЛЕРОВКА: колеровать пигментными пастами системы TalaTint или другими пастами, рекомендованными производителем. Доступна колеровка по каталогам «NCS», «RAL» и другим. Изготовитель краски допускает применение других пигментных паст, но не отвечает за результат колеровки.

НОРМА РАСХОДА: до 10 м²/л в один слой на гладкие подготовленные поверхности. При окрашивании обоев и рельефных поверхностей расход не нормируется.

СОСТАВ: Вода, дисперсия акрилового сополимера, диоксид титана, наполнители, добавки.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ: при выполнении работ надеть защитные очки и перчатки, при нанесении распылителем - респиратор, обеспечить достаточное проветривание. При попадании в глаза немедленно промыть водой и при необходимости обратиться к врачу, при попадании на кожу смыть водой.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО "ТАЛАТУ"

АДРЕС: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн. тер. г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1. Тел. +7 (812) 334-95-31, e-mail: company@talatu.com

ТУ: 20.30.11-063-93296022-2023

Дата изготовления:

Масса нетто:

Номер партии:

Объем:

ПРИЛОЖЕНИЕ Г (продолжение)**Текст этикетки****Товарный знак «KOMANDOR»****Краска интерьерная водно-дисперсионная полиакриловая «INTERIOR 7 PRO»****«INTERIOR 7 PRO» – матовая интерьерная краска**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: для окрашивания стен и потолков в помещениях с нормальной и периодически повышенной влажностью. Подходит для бетонных, оштукатуренных, кирпичных поверхностей, ДВП, ДСП, гипсокартона, полностью просохших обоев. Образует прочное многократно моющееся покрытие. Не применять в помещениях с постоянно высокой влажностью.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: полностью просохшие минеральные поверхности и гипсокартон очистить от пыли и грязи. С ранее окрашенных поверхностей удалить отслаивающуюся краску. Неровности зашпатлевать. Ранее окрашенные и зашпатлеванные поверхности зашлифовать до матового состояния. Нанести грунтовку глубокого проникновения "TALAALMI".

ПРИМЕНЕНИЕ: Краску наносить в два слоя валиком, кистью или безвоздушным распылением. Краску перед нанесением перемешать. При необходимости, разбавить чистой водой не более чем на 10% от объема. Межслойная сушка 2 часа. При температуре от плюс 10 °С до плюс 25 °С, относительной влажности воздуха не более 80%, покрытие полностью высыхает за 24 часа.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: Теплой водой с моющим средством сразу по окончании работ.

УХОД ЗА ОКРАШЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ: при температуре от плюс 10 °С до плюс 25 °С, относительной влажности воздуха не более 80%, покрытие полностью высыхает за 24 часа. Поверхность можно мыть через 30 дней, с использованием мягкой влажной губки и мягких моющих средств.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА: при температуре от плюс 5 °С до плюс 35 °С, в неповрежденной оригинальной таре.

Гарантийный срок хранения в не вскрытой заводской упаковке – 3 года со дня изготовления. Дата изготовления указана на крышке

КОЛЕРОВКА: колеровать пигментными пастами системы TalaTint или другими пастами, рекомендованными производителем. Доступна колеровка по каталогам «NCS», «RAL» и другим. Изготовитель краски допускает применение других пигментных паст, но не отвечает за результат колеровки.

НОРМА РАСХОДА: до 10 м²/л в один слой на гладкие подготовленные поверхности. При окрашивании обоев и рельефных поверхностей расход не нормируется.

СОСТАВ: Вода, дисперсия акрилового сополимера, диоксид титана, наполнители, добавки.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ: при выполнении работ надеть защитные очки и перчатки, при нанесении распылителем - респиратор, обеспечить достаточное проветривание. При попадании в глаза немедленно промыть водой и при необходимости обратиться к врачу, при попадании на кожу смыть водой.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО "ТАЛАТУ"

АДРЕС: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн. тер. г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1. Тел. +7 (812) 334-95-31, e-mail: company@talatu.com

ТУ: 20.30.11-077-93296022-2023

Дата изготовления:

Масса нетто:

Номер партии:

Объем:

ПРИЛОЖЕНИЕ Г (продолжение)**Текст этикетки****Товарный знак «KOMANDOR»****Краска интерьерная водно-дисперсионная полиакриловая
« INTERIOR WHITE PRO »**

«INTERIOR WHITE PRO» - краска для потолка

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: для окрашивания потолков в сухих помещениях. Подходит для бетонных, оштукатуренных, кирпичных поверхностей, ДВП, ДСП, гипсокартона, полностью просохших обоев.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: полностью просохшие минеральные поверхности и гипсокартон очистить от пыли и грязи. С ранее окрашенных поверхностей удалить отслаивающуюся краску. Неровности зашпатлевать. Ранее окрашенные и зашпатлеванные поверхности зашлифовать до матового состояния. Нанести грунтовку глубокого проникновения "PRO PRIMER".

ПРИМЕНЕНИЕ: Краску наносить в два слоя валиком, кистью или безвоздушным распылением. Краску перед нанесением перемешать. При необходимости, разбавить чистой водой не более чем на 10% от объема. Межслойная сушка 2 часа. При температуре от плюс 10 °С до плюс 25 °С, относительной влажности воздуха не более 80%, покрытие полностью высыхает за 24 часа.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: Теплой водой с моющим средством сразу по окончании работ.

УХОД ЗА ОКРАШЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ: при температуре от плюс 10 °С до плюс 25 °С, относительной влажности воздуха не более 80%, покрытие полностью высыхает за 24 часа. Поверхность можно мыть через 30 дней, с использованием мягкой влажной губки, с использованием большинства бытовых моющих средств и дезинфицирующих растворов, кроме спиртовых

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА: при температуре от плюс 5 °С до плюс 35 °С, в неповрежденной оригинальной таре.

Гарантийный срок хранения в невскрытой заводской упаковке – 3 года со дня изготовления. Дата изготовления указана на крышке

КОЛЕРОВКА: не подлежит колеровке в системе Talatint.

НОРМА РАСХОДА: до 10 м²/л в один слой на гладкие подготовленные поверхности. При окрашивании обоев и рельефных поверхностей расход не нормируется.

СОСТАВ: Вода, дисперсия акрилового сополимера, диоксид титана, наполнители, добавки.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ: при выполнении работ надеть защитные очки и перчатки, при нанесении распылителем - респиратор, обеспечить достаточное проветривание. При попадании в глаза немедленно промыть водой и при необходимости обратиться к врачу, при попадании на кожу смыть водой.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО "ТАЛАТУ"

АДРЕС: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн. тер. г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1. Тел. +7 (812) 334-95-31, e-mail: company@talatu.com

ТУ: 20.30.11-063-93296022-2023

Дата изготовления:

Масса нетто:

Номер партии:

Объем:

Приложение Д
(обязательное)
Тексты методик испытаний ¹

**Д1. ИЛАБТ-011-15 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЯЗКОСТИ ЛАКОКРАСОЧНЫХ
МАТЕРИАЛОВ ВИСКОЗИМЕТРОМ KU-2 (СТОРМЕРА).**

Область применения

Ниже приводится описание методики определения динамической вязкости лакокрасочных материалов в единицах Кребса (KU), по вискозиметру KU-2 (Стормера), с применением лопастного шпинделя. Данный метод позволяет производить исследования не текучих и слабо текучих материалов.

Описание

В исследуемый материал погружается лопастной шпиндель и приводится во вращение. При вращении шпиндель захватывает часть пробы, позволяя рассчитать скорость сдвига и напряжение сдвига. Отношение применяемого напряжения сдвига к градиенту скорости и является динамической вязкостью.

Приборы и принадлежности

1. Вискозиметр KU-2.
2. Лопастной шпиндель.
3. Термометр, с точностью $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$.
4. Стеклянная емкость 200÷500 мл.

Процедура испытаний

1. Налить 200÷400 мл исследуемого образца в стеклянную емкость.
2. Термостатировать его до температуры $23 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$.
3. Присоединить к вискозиметру лопастной шпиндель.
4. Погрузить шпиндель в лакокрасочный материал до уровня отметки на оси шпинделя.
5. Ожидать результат в течении 1-2 мин до установления стабильного значения.
6. Поднять шпиндель до упора вверх. Очистить от остатков ЛКМ.

Результат

Записать полученное значение (в единицах Кребса (KU) точностью до 1 KU и температуру измерения с точностью до $1,0^{\circ}\text{C}$. Допускается использование другой емкости для измерений, а также проведение измерений при другой температуре. Эта информация должна быть указана в результатах испытаний.

Стандарты и соответствующие методики

Данная методика разработана на основе стандарта ASTM D 562-01 Стандартный метод определения вязкости красок в единицах Кребса (KU) с помощью вискозиметра Стормера.

¹ Текст методик, приведенных в приложении, актуален на момент утверждения настоящих ТУ. При проведении испытаний следует руководствоваться методиками, актуальными на момент проведения испытаний.

Д.2 ИЛАБТ-003-15 ОПРЕДЕЛЕНИЕ УДЕЛЬНОГО ВЕСА (ПЛОТНОСТИ) ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПИКНОМЕТРОМ ТИПА «ШАР»

Область применения

Ниже приводится описание методики определения удельного веса лакокрасочных материалов (ЛКМ) методом погружения шарика. Метод применяется для продуктов низкой и средней вязкости. Метод непригоден для измерения удельного веса колеровочных паст.

Описание

Когда предмет известного объема погружается в жидкость, на предмет действует выталкивающая сила, на основе которой можно вычислить удельный вес жидкости. Удельный вес (ρ) равен отношению массы (m) образца к его объему (V), г/мл.

Приборы и принадлежности

1. Стальной шарик, прикрепленный к стержню тонкой проволокой (объем 10 мл $\pm$ 0,005 мл/20 °С или 100 мл $\pm$ 0,005 мл/20 °С).
2. Термометр с ценой деления 0,2°С.
3. Весы точно до 0,01 г.
4. Штатив.
5. Емкость 100-200 мл для шара 10 мл, емкость 300-500 мл для шара 100 мл.

Процедура испытаний

1. Термостатировать образец исследуемого продукта до $(23 \pm 0,5)$ °С в подходящей емкости.
2. Установить емкость с образцом на весы.
3. Обнулить показание весов.
4. Проверить, что шарик и стержень чистые, закрепить его на штативе.
5. Погрузить шарик в образец так, чтобы тонкая часть стержня была погружена в образец наполовину, а шарик не касался дна и стенок емкости.
6. Считать показание весов с точностью до сотых.
7. Удельный вес рассчитать делением показания весов на объем используемого шара (мл).
8. Осторожно очистить шарик подходящим растворителем, так как тонкая проволока может легко порваться.

Результат Процедуру испытаний провести дважды, с тщательной замывкой и просушкой шара между измерениями. Полученные значения двух измерений не должны отличаться более чем на 5%. Записать среднее значение удельного веса из двух измерений в г/мл, с точностью до 0,01 г/мл. Допускается проведение измерений при другой температуре, ее необходимо указать в результатах испытаний.

22